

# スクリーン 交換装置

## 1. 主 仕 様

- 1) 型 式 SCD-100R スクリーン交換装置  
(シングルブレーカープレート型)
- 2) 本 体 関 係
- 2-1 ス ク リ ュ ー 口 径  $\phi 88.9\text{mm}$
- 2-2 樹 脂 通 路 部 HCRメッキ施行
- 2-3 ス ク リ ー ン 交 換 方 式 油圧シリンダーによる作動交換方式
- 2-4 ブレーカー交換所要時間  
押 側 約 7 sec/60hz  
引 側 約 5 sec/60hz
- 2-5 ス ク リ ー ン 径  $\phi 104\text{mm}$
- 2-6 ス ク リ ー ン 挿 入 径  $\phi 105\text{mm}$
- 2-7 加 熱 形 式  
アルミ鑄込みヒーター ; 1 zone 7.2kw  
カートリッジヒーター ; 2 zone 2.4kw
- 2-8 加 熱 ゾ ー ン & 詳 細  
3 zone  
(1)zone 本 体 ; 7.2kw  
(2)zone 切 換 プ レ ー ト ; 1.2kw  
(3)zone 切 換 プ レ ー ト ; 1.2kw
- 2-9 加 熱 全 容 量 9.6kw / 220v
- 2-10 端 子 B □ X  
横 200 × 縦 250 × 奥行 150mm 本体機側取付  
端子数 ; 70Ax8P用x1 ヒーター用  
30Ax6P用x1 熱電対用
- 2-11 サ ー モ カ ッ プ ル 穴 M12x $\phi 5.2\text{mm}$

## 3) 油圧シリンダー

3-1 型	式	FCJT140-FY 80C-230N-AND
3-2 シリンダー	径	φ80 mm
3-3 ストローク		230 mm
3-4 最大耐油圧		140 kg/cm <sup>2</sup>

## 4) 油圧パワーユニット

4-1 型	式	屋内用自立型
4-2 最大作動油圧		70 kg/cm <sup>2</sup>
4-3 ポンプ吐出量		9.3 L/MIN / 60 HZ
4-4 モーター出力		2.2 kw × 4p ファンクーラー付き
4-5 タンク容量		50 L (オイル量 40L )
		オイルは客先手配
4-6 作動油		粘度 50 ssu at 100 °F
4-7 推奨油		出光タービン #32 相当品
		粘度範囲 100~400 ssu
4-8 高圧ホース		1/2" × 3m × 2本 接続カップリング付き
		切換バルブ タンク上部取付

## 5) 予備品、工具

5-1 引掛けスパナ	1 個
------------	-----